

## Bomba neumática sumergible de carga superior

### FUNCIONAMIENTO

Las bombas, totalmente mecánicas, cuentan en su interior con un flotador que actúa sobre dos mecanismos que permiten la apertura y cierre de la entrada de aire comprimido al interior de la bomba y el conducto de evacuación del fluido al exterior.

La bomba actúa de forma automática en ciclos de carga (entrada de agua) y descarga (evacuación). Sólo demandan aire, cuando el cuerpo interior de la bomba está lleno de líquido. En este sentido, el consumo de aire es menor, reportando un considerable ahorro energético y alargando la vida del compresor. Son obvias las ventajas cuando desciende el nivel freático y la bomba queda "colgada", en comparación con bombas tipo "bladder".

El agua entra por la parte superior de la bomba, el flotador se encuentra en la inferior y la entrada de aire a presión cerrada. A medida que se llena, el flotador asciende hasta alcanzar la parte superior, accionando un dispositivo que abre la entrada del aire a presión, provocando la evacuación del agua al exterior, con lo que la bomba se vacía y el flotador desciende rápidamente, cerrando el suministro de aire.

Este ciclo de llenado-vaciado se produce de forma ininterrumpida, siempre que el nivel de agua no descienda por debajo del punto de entrada a la bomba.

Disponen de conectores instantáneos para tuberías de poliamida o poliuretano de 8 mm y 12 mm con una anilla o gancho en la parte superior de la que se suspende la bomba para su instalación en piezómetros de 2" ó más, de diámetro. La bomba siempre en posición vertical.

### VENTAJAS

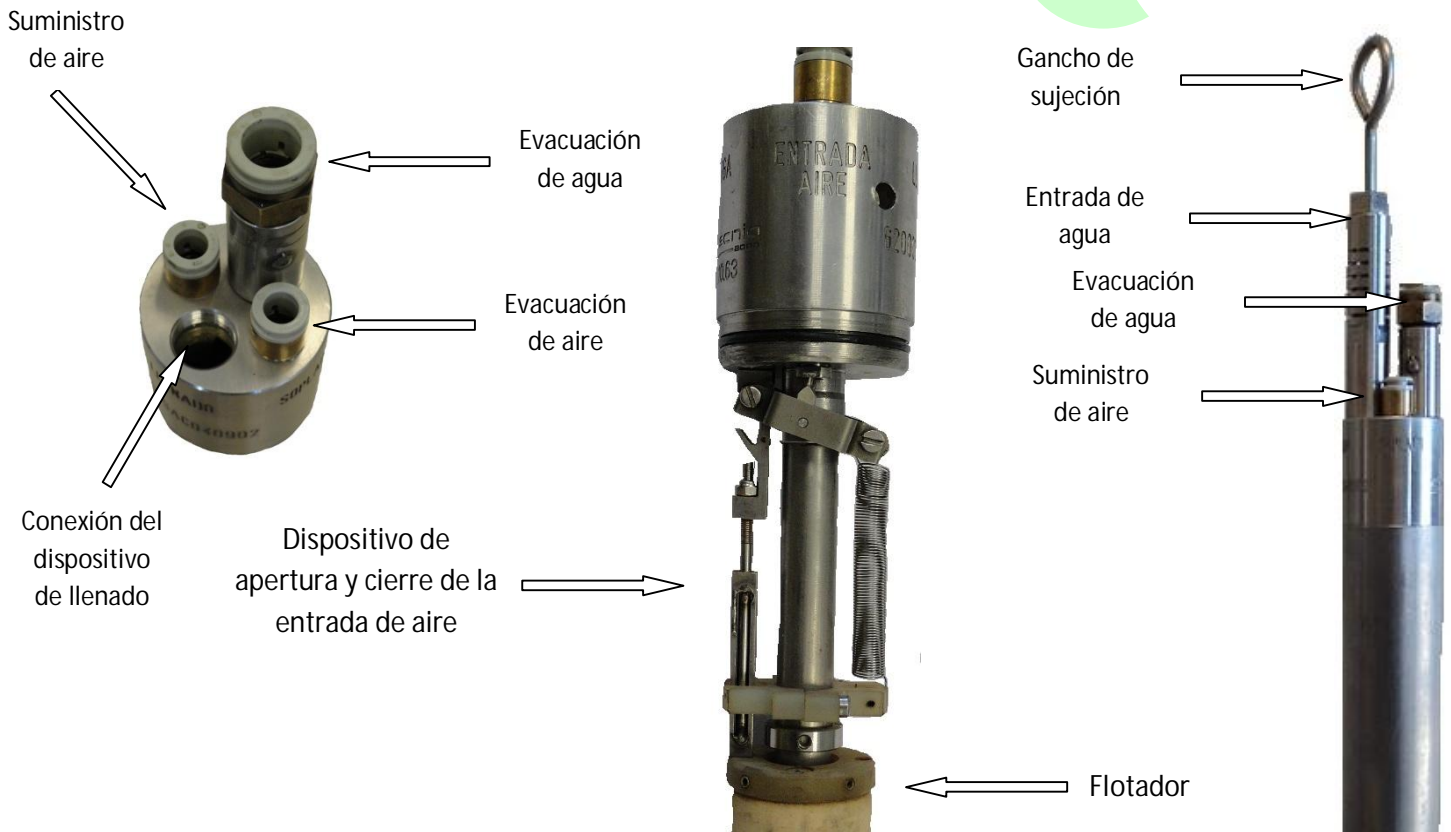
- ✓ Sistema de bombeo totalmente automático, accionado por aire comprimido para utilizar en atmósferas ATEX.
- ✓ Fácil y sencilla instalación y mínimo mantenimiento.
- ✓ Diámetro reducido que permite su utilización en piezómetros de 2".
- ✓ Bajo consumo de aire.



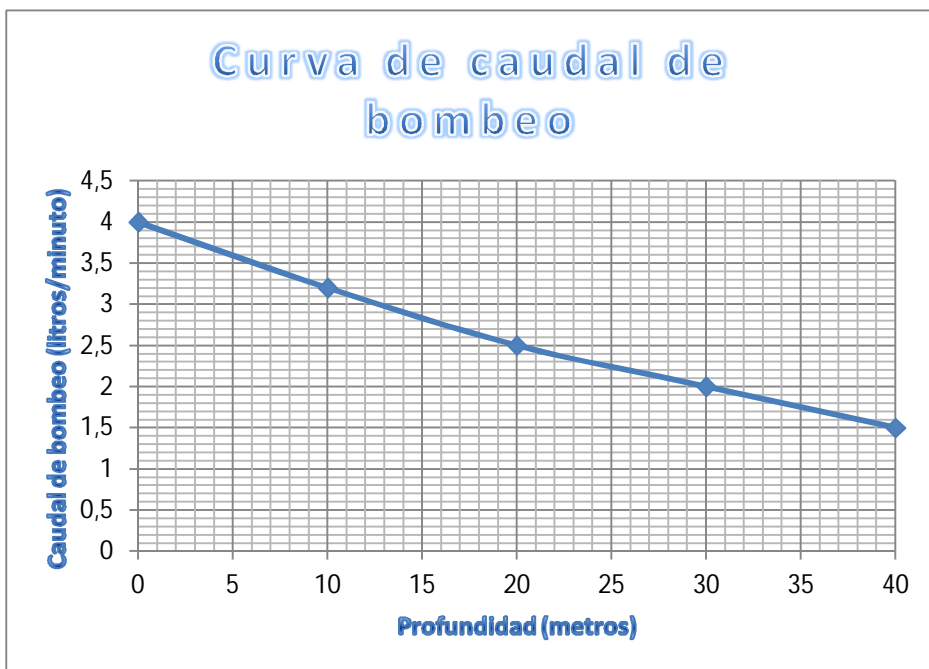
### CARACTERÍSTICAS

ESPECIFICACIONES	
Diámetro máximo	48 mm
Longitud total de la bomba para tres dispositivos de llenado	880 mm (160 mm) 990 mm (275 mm) 1080 mm (370 mm)
Volumen de extracción máximo por ciclo	570 cm <sup>3</sup>
Manómetro de aire necesario	SI
Peso aproximado	2,5 Kg
MATERIALES	
Cuerpo	Acero inoxidable 316-L
Flotador	PEAD
Mecanismos de cierre	Acero inoxidable 316-L
Muelle	Acero inoxidable 316-L





### CURVA DE CAUDAL DE BOMBEO



Cuerpo de la bomba

